

Vierkant-Lineareinheiten

mit Rechts- oder Linksgewinde

AUSFÜHRUNG

Form

- **R1**: Rechtsgewinde, Wellenzapfen einseitig
- **R2***: Rechtsgewinde, Wellenzapfen beidseitig
- **L1**: Linksgewinde, Wellenzapfen einseitig
- **L2***: Linksgewinde, Wellenzapfen beidseitig

* in der Regel nicht auf Lager

Vierkantrohr

- Stahl, verchromt **SCR**
- Edelstahl nichtrostend, 1.4301 **NI***

Trapezgewindespindel

- Stahl bzw. Edelstahl 1.4305
- kugelgelagert

Leitmutter

Rotguss

Endstopfen

Kunststoff

INFORMATION

Vierkant-Lineareinheiten GN 291.1 werden eingesetzt, wenn an den Verfahrschlitten hohe Torsionskräfte auftreten.

Neben den in der Tabelle angegebenen Standard-Hublängen der Lineareinheiten kann innerhalb der maximalen Hublänge jeder Hub realisiert werden.

Mittels Verfahrschlitten lässt sich die lineare Bewegung der Leitmutter über einen Mitnehmer nach außen übertragen. Die Mitnehmer liegen den jeweiligen Verfahrschlitten bei. Außerdem stehen innerhalb des Rohr-Klemmverbinder-Programmes die verschiedensten Bauteile zur Verfügung, um die Lineareinheiten zu befestigen.

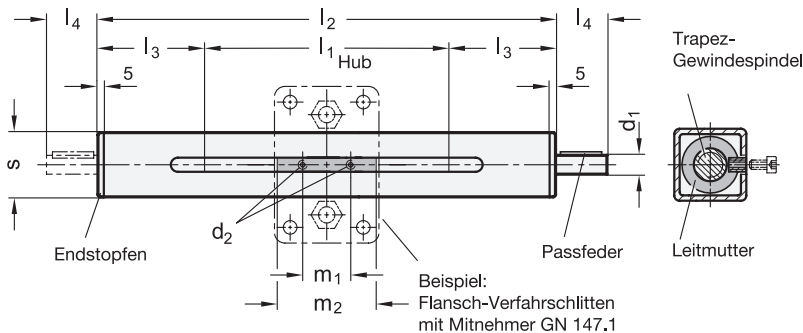
Um die Verstellung bzw. Positionierung der Verfahrschlitten zu messen, kann das Vierkantrohr mit einer Längsskala versehen werden.

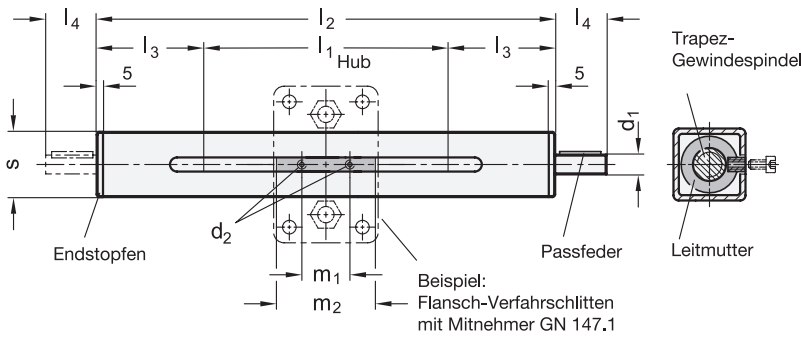
ZUBEHÖR

- Verfahrschlitten, Rohr-Klemmverbinder und Zubehör sind getrennt zu bestellen.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)





* Geben Sie die Ausführung der Vierkant-Lineareinheiten an

R1 R2* L1 L2*

GN 291.1-SCR

Artikelnummer	s	l1	Max. Hubweg	Gewinde-spindel	d1	d2	l2 Gesamt-länge	l3	l4	m1	m2	Für Passfeder DIN6885	⚖
GN 291.1-30-100-*-SCR	30	100	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	825
GN 291.1-30-150-*-SCR	30	150	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	948
GN 291.1-30-200-*-SCR	30	200	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	1260
GN 291.1-30-300-*-SCR	30	300	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	1300
GN 291.1-40-70-*-SCR	40	70	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	1685
GN 291.1-40-170-*-SCR	40	170	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2229
GN 291.1-40-220-*-SCR	40	220	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2492
GN 291.1-40-270-*-SCR	40	270	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2709
GN 291.1-40-320-*-SCR	40	320	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	3100
GN 291.1-50-65-*-SCR	50	65	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	2639
GN 291.1-50-115-*-SCR	50	115	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	2820
GN 291.1-50-215-*-SCR	50	215	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	3500
GN 291.1-50-265-*-SCR	50	265	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	3830
GN 291.1-50-315-*-SCR	50	315	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	4190

GN 291.1-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	s	l1	Max. Hubweg	Gewinde-spindel	d1	d2	l2 Gesamt-länge	l3	l4	m1	m2	Für Passfeder DIN6885	⚖
GN 291.1-30-100-*-NI	30	100	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	825
GN 291.1-30-150-*-NI	30	150	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	948
GN 291.1-30-200-*-NI	30	200	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	1260
GN 291.1-30-300-*-NI	30	300	1250	TR14x4	8	M 4	l1+210	105	16	23	38	A2x2x12	1300
GN 291.1-40-70-*-NI	40	70	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	1685
GN 291.1-40-170-*-NI	40	170	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2229
GN 291.1-40-220-*-NI	40	220	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2492
GN 291.1-40-270-*-NI	40	270	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	2709
GN 291.1-40-320-*-NI	40	320	1570	TR20x4	12	M 5	l1+240	120	17	42	54	A4x4x12	3100
GN 291.1-50-65-*-NI	50	65	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	2639
GN 291.1-50-115-*-NI	50	115	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	2820
GN 291.1-50-215-*-NI	50	215	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	3500
GN 291.1-50-265-*-NI	50	265	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	3830
GN 291.1-50-315-*-NI	50	315	1565	TR20x4	12	M 6	l1+245	122.5	18	42	54	A4x4x12	4190

Gewicht bezieht sich auf Ausführung R1

